



Leybold

Pioneering products. Passionately applied.

3612 0083 01

Leybold

LEYBONOL®

Die beste Wahl für Ihre
Vakuum Pumpe



LEYBONOL®

Spezialöle für Vakuumpumpen



**Ausgezeichnete
Vakuum-Leistungsdaten**

Ziel der Entwicklung von LEYBONOL war eine maximal mögliche Vakuumleistung Ihrer Pumpen zu erreichen. LEYBONOL erhöht die Produktivität Ihrer Prozesse!



Lange Lebensdauer

Vakuumtaugliche Additive schützen Ihre Pumpe und verlängern deren Lebensdauer.



**Überragende
Schmiereigenschaften**

LEYBONOL verhindert Reibung und reduziert Verschleiß sowie ein Abreißen der Schmierung.



Umfassende Qualitätskontrollen

LEYBONOL Produkte unterliegen regelmäßig umfassenden Prüfungen, um sicherzustellen, dass jede Charge unsere Qualitätsanforderungen erfüllt und so die beste Vakuumleistung erzielt.



Höchste Industriestandards

LEYBONOL erfüllt die höchsten Standards wie z.B. REACH, DSL und NDSL, GHS und viele mehr.

www.leybonol.com

Mineral Öl

	Öltyp:	Anwendungsbeispiele	Verwendet in Pumpen der Serie:
LVO 100	Mineralöl, frei von Additiven Niedriger Dampfdruck, geringe Schaumneigung, sehr gute Wasserabscheidung	Standardöl für niedrige Enddrücke, Abpumpen von Luft, chemisch inerten Gasen und Wasserdampf	TRIVAC, E+DK, RUVAC
LVO 120 LVO 130	Mineralöl mit Additiven Verlängerung der Ölwechselintervalle, geringe Schaumneigung, sehr gute Wasserabscheidung	Standardöl für SOGEVAC-Pumpen zum Abpumpen von Luft, chemisch inerten Gasen und Wasserdampf	SOGEVAC, NEO
LVO 140 LVO 150	Mineralöl mit Additiven Beständig gegen Oxidation und hochbeständig gegen Verschmutzung. H1 Registrierung von NSF	Lebensmittelindustrie	SOGEVAC, NEO
LVO 170	Mineralöl mit Reinigeradditiven Hohe Reinigungskraft, hohe thermale Stabilität, geringe Schaumbildung	Wärmebehandlung, Niederdruckaufkohlungsprozesse und andere Prozesse, die Teer oder Ruß erzeugen	SOGEVAC

Ester Öl

	Öltyp:	Anwendungsbeispiele	Verwendet in Pumpen der Serie:
LVO 210 ATEX	Synthetisches Öl (Esteröl mit Additiven) Hohe thermische Oxidations- und chemische Stabilität, gute Reinigungs- und Dispersioneigenschaften, ausgezeichnete Verschleißschutz	Spezielle ATEX Kat II Anwendungen, Stahlgasungssysteme	Spezial DRYVAC (PNs: 112120V11-1, 112065V11-1) und RUVAC (PNs: 155163V12, 155163V11)
LVO 211	Ungefährliches synthetisches Öl (Esteröl mit Additiven) Hohe thermische Oxidations- und chemische Stabilität, gute Detergenz- und Dispersioneigenschaften, ausgezeichnete Verschleißschutz	Hochtemperaturanwendungen und Pumpen von Luft, chemisch inerten Gasen, (trockenem) Kohlendioxid, Kohlenmonoxid, Dämpfen organischer Lösungsmittel, Harzdämpfen usw	TRIVAC, SP-Line, E + DK, RUVAC, DRYVAC, SOGEVAC
LVO 240	Synthetisches Öl (Spezial-Esteröl) Sehr gutes Lösevermögen für Polymere	Abpumpen von Prozessmedien, die zur Polymerisation neigen (z.B. Styrol und Butadien)	TRIVAC B
LVO 250 LVO 260	Synthetisches Öl (Esteröl mit Additiven) LVO 250 hat eine hohe thermische und oxidative Stabilität. LVO 250 und 260 haben eine sehr hohe thermische und oxidative Stabilität	Lager-Schmieröl für Turbo-Radialgebläse	TURBOSTREAM

PAO Öl

	Öltyp:	Anwendungsbeispiele	Verwendet in Pumpen der Serie:
LVO 300	Synthetisches Öl (PAO mit Additiven) Hohe thermische und oxidative Stabilität H1-Registrierung von NSF	Lebensmittelindustrie, Vorpumpen für Massenspektrometer, Reinigungsanlagen	TRIVAC, SOGEVAC
LVO 310	Synthetisches Öl (PAO mit Additiven) Hohe thermische und oxidative Stabilität	Kaltstart bei niedrigen Temperaturen und Abpumpen von Luft, chemisch inerten Gasen, Wasserdampf und geringen Mengen Kältemittel R 717 (Ammoniak)	TRIVAC (bis zur D16B)
LVO 320	Synthetisches Öl (PAO mit Additiven) Hohe thermische und oxidative Stabilität	Abpumpen von Luft, chemisch inerten Gasen und Wasserdampf	VACUBE
LVO 330	Synthetisches Öl (PAO mit Additiven) Hervorragender Wasserschutz, z.B. Lagerung, hohe thermische und oxidative Stabilität	Einsatz bei hohen Temperaturen und Abpumpen von Luft, chemisch inerten Gasen und Wasserdampf	CLAWVAC, RUVAC 40.000

PFPE Öl

	Öltyp:	Anwendungsbeispiele	Verwendet in Pumpen der Serie:
LVO 400 LVO 420	Synthetisches Öl (Perfluoriertes Polyether PFPE, frei von Additiven) Chemisch inert, höchste thermische Stabilität	Abpumpen von starken Oxidationsmitteln wie Sauerstoff, Ozon oder Stickoxiden sowie reaktiver Substanzen wie Halogene, Halogenwasserstoffe und bedingt Lewis-Säuren	LVO 400: TRIVAC BCS, E + DK, RUVAC, SOGEVAC, LEYVAC LVO 420: SOGEVAC BI
LVO 410	Synthetisches Öl (Perfluoriertes Polyether PFPE, frei von Additiven) Chemisch inert, höchste thermische Stabilität, H1 Registrierung von NSF	Abpumpen von starken Oxidationsmitteln wie Sauerstoff, Ozon oder Stickoxiden sowie reaktiver Substanzen wie Halogene, Halogenwasserstoffe und bedingt Lewis-Säuren	RUVAC, E + DK, DRYVAC, ECODRY Plus

Diffusionspumpen Öl

	Öltyp:	Anwendungsbeispiele	Verwendet in Pumpen der Serie:
LVO 500	Weißöl, frei von Additiven Gute thermische Stabilität	Standardöl für Diffusionspumpen, Anwendungen im Hochvakuum	DIP, LEYBOJET 630
LVO 521	Spezielles Silikonöl Reines Raffinat (DC 704, DC705), lange Lebensdauer, niedriger Dampfdruck, hohe Viskosität, hohe thermische Stabilität, große Widerstandsfähigkeit gegen Oxidation und Zersetzung	Premium-Diffusionspumpen-Öl für Anwendungen im Hochvakuum und Ultra-Hochvakuum	DIP, LEYBOJET 630 Wird ersetzt durch LVO 520, LVO 530, LVO 510
LVO 540	Spezielles Mineralöl Lange Lebensdauer, hohe thermische Stabilität und große Widerstandsfähigkeit gegen Oxidation und Zersetzung	Für Öl-Dampfstrahlpumpen	Oil Booster OB

Spezielle Schmiermittel

	Öltyp:	Anwendungsbeispiele	Verwendet in Pumpen der Serie:
LVO 700 LVO 710	Synthetisches Spezialöl Sehr hohe thermische Stabilität und große Widerstandsfähigkeit gegen Oxidation und Zersetzung, lange Lebensdauer, H1 Registrierung von NSF	Chemisch inert gegenüber Gasen saurer Natur - für lange Wartungsintervalle	SOGEVAC, NEO LVO 700 ersetzt LVO 200 und 110
DOT 4	Bremsflüssigkeit Hochwertige Bremsflüssigkeit auf Basis von Glykolethern. Entspricht FMVSS DOT 4	Nur zur Befüllung von Bremsflüssigkeits-Kreisläufen in der Automobilindustrie	TRIVAC, SOGEVAC

LEYBONOL®

Spezialöle für Vakuumpumpen

Selbsterklärende Teilnummern

L 000 00

Einheitsgröße in Liter

- 01** = 1 liter
- 05** = 5 liter
- 20** = 20 liter
- 98 oder 99** = Fass (200-208 Liter)

Ölklasse / Öltyp

- 1XX** = Mineral Öl
- 2XX** = Ester Öl
- 3XX** = PAO Öl
- 4XX** = PFPE Öl
- 5XX** = Diffusionspumpen Öl
- 7XX** = Spezielle Schmiermittel

