



CLAWVAC CPi B-System

Die Komplettlösung für anspruchsvolle Zentralvakuum-Anforderungen

Die einzigartigen Produkteigenschaften der CLAWVAC-Reihe bieten zahlreiche Vorteile für das industrielle Grobvakuum. Das CLAWVAC CPi B-System erweitert die Reihe um eine intelligente Komplettlösung mit Mehrklauenpumpen, die alle CLAWVAC-Vorteile mit einer intelligenten Steuerung und Software kombiniert, um hohen Prozessanforderungen gerecht zu werden und Energieeffizienz, Redundanz und einfache Wartung zu ermöglichen.



Leistung pur

- Volle Vakuumleistung bei geringer Stellfläche
- Großes Angebot für anspruchsvolle Zentralvakuum-Lösungen
- Ein VFD pro Pumpe zur Maximierung der Leistung



Plug & Go

- Einfach zu installieren, anzuschließen und zu starten
- Ein intelligent entwickeltes, kompaktes und leicht zugängliches System mit Steuerung und Rohrleitungen im Lieferumfang enthalten



Einfache Wartung

- Alle Pumpen ohne Demontage schnell und einfach zugänglich
- Gleichmäßige Auslastung für niedrigere Gesamtbetriebskosten
- Arbeiten an einer einzelnen Pumpe möglich, ohne das gesamte System abzuschalten: keine Produktionsunterbrechung!



Intelligente Steuerung und Konnektivität

- Nahtlose Druckbandsteuerung mit unterschiedlicher VFD-Leistung
- Trendanalyse und Protokollierung kritischer Pumpenparameter
- Moderne Kommunikationsprotokolle (Modbus, EthernetIP usw.)



Maximale Energieeffizienz

- Vakuum nach Bedarf führt zu deutlichen Kosteneinsparungen
- Kein Energieverbrauch in Phasen mit geringem Bedarf

Hohe Leistungsfähigkeit in anspruchsvollen Anwendungen durch:

- Korrosionsbeständige Edelstahlklauen
- Beschichtete und korrosionsbeständige Pumpenkammer
- Konstruktion mit Abfluss

Innovative Produkteigenschaften



Hohe CLAWVAC-Leistung

- Beste Leistung in dieser Klasse
- Dauerbetrieb bei jedem Einlassdruck
- Niedriger Stromverbrauch



Einfache Wartung

- Ventile für jedes Pumpenmodul zur individuellen Isolierung, ohne das System abzuschalten
- Volle Zugänglichkeit durch eine offene und wartungsfreundliche Bauweise



Für die Zukunft gerüstet

- Komplett eingerichteter Frequenzwandler für jede Pumpe
- VAControl mit intern entwickelter Software
- Kontinuierliche Software-Updates und Remote-Support

Technische Daten

		CP 1200i B	CP 1600i B
Pumpgeschwindigkeit min./max.	m³/h	24–1150	24–1450
	cfm	14–677	14–854
Pumpdruckbereich	mbar	150–1000	
	Torr	112–750	
Motorwellenleistung	kW	33	44
	PS	44,25	59,005
Schalldruckpegel	dB(A)	74	
Umgebungstemperatur	°C	0–40	
	°F	32–104	
Gewicht	kg	1500	1800
	lbs	3306	3968
Schutzart	IP	54	
Netzspannungen ¹		380–480 V, 3-phasig	
Anschlüsse	Einlass	DN 100	
	Auslass	DN 100	

Bestellinformationen *	CP 1200i B	CP 1600i B
380–480 V, 50/60 Hz, 3-phasig	10781200V01	10781600V01

¹ Gemäß DIN EN ISO 2151

* Detaillierte Informationen zu unserem kompletten Angebot an CLAWVAC-Pumpen und Motorversionen finden Sie in unserem Gesamtkatalog. Besuchen Sie unseren Webshop unter www.leyboldproducts.com.

Anwendungen

- ✓ Lebensmittel und Verpackung
- ✓ Kunststoffe (Extrudieren, Fördern)
- ✓ Trocknung
- ✓ Vulkanisation
- ✓ Zentralvakuum-Systeme
- ✓ Pick-and-Place

