



## Soluciones de vacío sostenibles para el llenado de botellas de cerveza

¡Reduzca su consumo de agua y energía, mejore la calidad de su producto con un TPO\* más bajo!

**¿Sigue utilizando bombas de anillo líquido (LRP) que consumen agua en sus procesos de embotellado de cerveza?**

Nuestros sistemas de vacío para máquinas de llenado de botellas de cerveza, basados en la tecnología de bombas de vacío de tornillo seco, le permiten reducir drásticamente los costes de producción y mejorar su huella medioambiental.



### Ahorro de agua

Hasta un 80% menos de consumo de agua respecto a LRP. Sin aguas residuales contaminadas.



### Sostenibilidad

Hasta un 20% menos de consumo energético respecto a LRP.



### Eficiencia

Tiempos de inactividad y mantenimiento reducidos.



### Alto rendimiento

Calidad consistente y mejorada del proceso de embotellado (menor nivel de TPO).



\* Paquete total de oxígeno

## Sistema de vacío Leybold para el embotellado de cerveza

### La solución más óptima:

- Solución llave en mano (sustitución 1 a 1 de LRP)
- Bombas de tornillo seco DRYVAC DV 650 u 800 FP-r para entornos de lavado (acabado en epoxi y silenciador de acero inoxidable)
- Separador de espuma de acero inoxidable con depósito de autodrenaje
- Armario eléctrico con PLC controlando todo el sistema. Control local mediante pulsadores o control remoto mediante WebUI, E/S de hardware o bus de campo Ethernet industrial
- Sistema completo diseñado para limpieza in situ (CIP)
- Adecuado para hasta 60.000 botellas por hora dependiendo del formato de las botellas



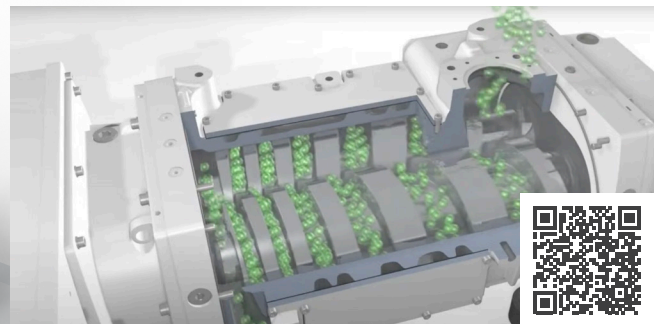
### Ventajas del sistema de embotellado de cerveza de Leybold:

- Consumo de agua mínimo o nulo
- Menor consumo de energía - ahorro de energía de más del 20 % de media en comparación con las bombas de anillo líquido
- Presiones de embotellado mejores y más estables: reduce el consumo de CO<sub>2</sub> y aumenta la vida útil
- Mantenimiento reducido gracias a un concepto de accionamiento sencillo
- Gran robustez al manipular vapor de agua y gotas de líquidos
- Mayor seguridad alimentaria gracias a la limpieza de todo el sistema de vacío, incluida la bomba de vacío

**DRYVAC DV 650 FP-r** diseñada para entornos de lavado



Descubra nuestra robusta bomba de vacío de compresión en seco **DRYVAC DV 650**. Aquí puede ver una prueba de resistencia mediante la introducción de 10 litros de agua:



 **Leybold**

Pioneering products. Passionately applied.