



Solutions de vide durables pour le remplissage de bouteilles de bière

Réduisez votre consommation d'eau et d'énergie, améliorez la qualité de votre produit avec un TPO* plus faible !

Utilisez-vous toujours des pompes à anneau liquide consommant de l'eau (LRP) dans vos processus de mise en bouteille de bière ?

Notre système de vide innovant pour le remplissage de bouteilles de bière, basé sur la technologie de la pompe à vis sèche, vous permet de réduire les coûts de production et d'améliorer votre empreinte environnementale.



Économies d'eau

Diminution jusqu'à 80 % de la consommation d'eau par rapport aux pompes à anneau liquide (LRP). Pas d'eau usée contaminée.



Durabilité

Diminution jusqu'à 20 % de la consommation d'énergie par rapport aux pompes à anneau liquide (LRP).



Efficacité

Maintenance réduite et disponibilité machine accrue.



Haute performance

Qualité de processus de mise en bouteille constante et améliorée (niveau de TPO plus faible).



*Quantité totale d'oxygène

Système de vide pour embouteillage

La solution optimale :

- Solution clé en main (remplacement 1 pour 1 des pompes à anneau liquide)
- DRYVAC DV 650 ou 800 FP-r: pompe à vis sèche apte aux nettoyages journaliers (peinture epoxy et silencieux nettoyable en acier inoxydable)
- Séparateur de mousse avec système de vidange automatique en acier inoxydable
- Armoire électrique avec PLC contrôlant l'ensemble du système. Contrôle local via des boutons poussoirs ou à distance via une interface WebUI, des E/S matérielles ou un bus de terrain Ethernet industriel.
- Fonction nettoyage en place (CIP) de l'ensemble du système
- Utilisable sur équipement jusqu'à 60.000 bouteilles par heure (selon format)

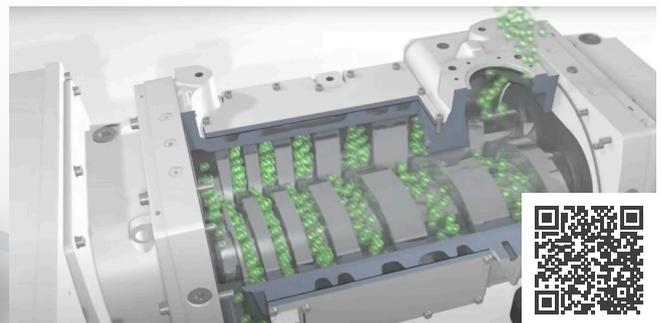
Avantage du système de vide Leybold pour embouteillage :

- Suppression complète ou forte diminution de la consommation en eau
- Baisse de la consommation électrique de plus de 20 % par rapport aux pompes à anneau liquide
- Pression d'embouteillage plus basse et plus stable - réduisant la consommation de CO₂ et améliorant la DLUO
- Entretien réduit et aucun risque de cavitation
- Grande robustesse pour manipuler la vapeur d'eau et les gouttelettes liquides
- Sécurité alimentaire accrue grâce au nettoyage complet du système de vide, y compris de la pompe à vide

DRYVAC DV 650 FP-r conçue pour les environnement avec nettoyages journaliers



Vidéo de présentation de la pompe à vide à vis sèche et extrêmement robuste **DRYVAC** DV650 et test d'injection de 10 l d'eau à l'aspiration :



 **Leybold**

Pioneering products. Passionately applied.