



SISTEMA NDi NOVADRY

Com VAControl CAB integrada para
um vácuo central inteligente



Sistemas inteligentes com VAControl CAB integrada!



Facilidade de manutenção:

- Fácil acesso a todas as bombas e peças em um só lugar
- Fácil acesso à correia, sem gabinete para manutenção rápida
- Alertas inteligentes de serviço e manutenção



Controle inteligente:

- Funções de software inteligentes
- Um controlador para gerenciar todos os processos



Eficiente em termos energéticos:

- Controle automático da pressão alvo
- Sem desempenho excessivo, sem desperdício de energia



100% isento de óleo:

- Exaustão limpa
- Sem contaminação do produto
- Nenhuma troca de óleo ou troca de filtro de óleo para manutenção baixa



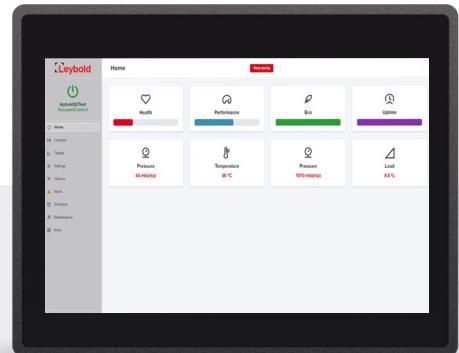
Parafuso seco robusto:

- Elevado desempenho a qualquer pressão de trabalho
- Manuseio ideal do vapor
- Lastro de gás e design com auto-drenagem



Pronto para usar para maior conveniência:

- Resfriado a ar para fácil instalação
- Totalmente montado
- Todos os componentes e software incluídos



Sistemas NDi NOVADRY:

- ND 400i com velocidade de bombeamento de 400 m³/h
- ND 600i com velocidade de bombeamento de 600 m³/h
- Forte desempenho até a pressão de trabalho de 5 mbar
- Área ocupada reduzida combinada com funções inteligentes
- Ajuste inteligente da pressão e controle da pressão alvo

Controle inteligente com VAControl CAB:

- Produtos padronizados - prontos para pedido!
- Sistemas de bomba inteligente com VAControl CAB
- Um controlador para gerenciar todos os processos
- Dados da bomba disponíveis de qualquer lugar:
 - Conectividade local, remota ou em nuvem
 - Gravação de dados para melhor qualidade de produção
- Alertas de manutenção e serviço para maior tempo de atividade
- Funções para melhorar a experiência do usuário:
 - Partidas/paradas de várias bombas
 - Controle de pressão
 - Comunicação em nuvem via GENIUS
- Controle direto através de vários dispositivos

...seja digital hoje!



Sistema de vácuo central inteligente

Seus benefícios exclusivos:

- Vácuo 100% limpo e higiênico
- Robustez em qualquer pressão de trabalho
- Facilidade de manuseio para maior comodidade
- Baixo consumo de energia para cumprir as metas de sustentabilidade

Crie mais valor com funções de software inteligentes:

- Vácuo sob demanda:
 - Economize energia
 - Maiores ciclos de manutenção e vida útil da bomba
- Criação de eventos para planejamento de produção otimizado
- Manutenção e alertas de manutenção
- Contas de usuário com diferentes níveis de autorização

...software flexível para atualizações específicas do cliente!

Recursos e aplicações

Aplicações alvo para NDi:

- CVS para aplicações com pressão de trabalho de 10 - 100 mbar
- Sistemas de vácuo centrais típicos em:
 - Alimentos e embalagem
 - Instituições médicas
 - Instituições de P&D
 - Produtores de compostos
 - Fabricantes de componentes eletrônicos
- Aplicações de Coleta e Posicionamento em vários mercados



Dados técnicos

		ND 400i	ND 600i
Velocidade máxima de bombeamento (sem lastro de gás)	m ³ /h	400	600
Pressão máxima sem lastro de gás	mbar	5	
Pressão de saída máxima permitida (em rel. à pressão ambiente)	mbar	200	
Pressão de entrada máxima permitida	mbar	1200	
Tolerância ao vapor de água com lastro de gás	mbar	60	
Capacidade de vapor de água com lastro de gás	kg/h	13,8	20,7
Temperatura ambiente permitida	°C	0 a +40	
Potência nominal do motor 50 Hz / 60 Hz	kW	9	13
Peso, aprox.	kg	692	997
Dimensões (C x L x A)	mm	1410 x 925 x 1503 x 880	1410 x 925 x 1979
Conexões de entrada/saída		DN80/DN80	

Versões

111400NDi01 ND 400i, 50 Hz, 200/400 V
111400NDi02 ND 400i, 60 Hz, 230/460V
111400NDi03 ND 400i, 60 Hz, 200/380V

111600NDi01 ND 600i, 50 Hz, 200/400 V
111600NDi02 ND 600i, 60 Hz, 230/460V
111600NDi03 ND 600i, 60 Hz, 200/380V