



# Centrales de Vacío SOGEVAC

con dos niveles de presión  
para aplicaciones de Moldeo  
Por Transferencia de Resina



# SOGEVAC Sistemas de Vacío Centralizado

## con dos niveles de presión para aplicaciones RTM



### Descripción

El Sistema de Vacío Centralizado consta:

- Dos depósitos de expansión de tubos paralelos superpuestos y aislados.
  - Un depósito “de presión última” equipado con válvula anti-succión diseñado para trabajar a la presión última de la bomba.
  - Un depósito “de presión regulada” equipado con una válvula electromagnética, diseñado para operar a una presión de consigna entre un valor alto y bajo.
- Cada depósito está equipado:
  - Un colector con 6 puntos de conexión, con válvulas de bola de 1/2” para el depósito de 60 l y de 3/4” para el de 150 l.
  - 1 válvula manual de drenaje
- Una bomba de vacío SOGEVAC B
- Dos filtros de protección
  - Un filtro de cartucho de papel CP
  - Un filtro de carbón CA
- Un tablero de control eléctrico que incluye
  - Armario de arranque de la bomba
  - Control de presión.

En la fabricación de materiales compuestos a veces es necesario para algunos procesos disponer de dos niveles de presión diferentes.

Para el moldeo por transferencia de resina ligera (RTM) es necesario:

- Un nivel de vacío para cerrar el molde.
- Un nivel de vacío ajustable para la operación de inyección.

Esto se puede conseguir con una bomba de vacío individual y un sistema de vacío central o con un único sistema de vacío centralizado con dos niveles de presión.

### Ventajas.

- La bomba SOGEVAC B trabaja en continuo en las condiciones más favorables para la unidad.
- Compacto, ahorra espacio con un tablero de control eléctrico y una toma de corriente.
- 6 puntos de conexión para una fácil conexión al molde.
- Baja emisión de ruido.
- Sistema móvil (válido para equipos pequeños como CV2- 60/1 SV 40 B o CV2-60/1 SV65 B)
- Listos para trabajar, incluyen instrucciones de operación y diagramas de cableado eléctrico

Datos Técnicos		
Tipo de Sistema de Vacío Central	CV2-60/1 SV 40 B	CV2-60/1 SV 65 B
Depósitos	2 x 60 l Con ruedas para moverlo	2 x 60 l Con ruedas para moverlo
Bomba de vacío	1 x SOGEVAC SV 40 B	1 x SOGEVAC SV 65 B
Velocidad bombeo (Pneurop)	m <sup>3</sup> /h 38.5	54
Potencia eléctrica	kW 1.1	1.5
Filtros	1 F 40 CP 1 F 40 CA	1 F 65 - 100 CP 1 F 65 - 100 CA
Alimentación	Motor trifásico mundial Motor monofásico opcional	Motor trifásico mundial
Información de pedido	Bajo pedido	Bajo pedido
Tipo de Sistema de Vacío Central	CV2-150/1 SV 65 B	CV2-150/1 SV 100 B
Depósitos	2 x 150 l	2 x 150 l
Bomba de vacío	1 x SOGEVAC SV 65 B	1 x SOGEVAC SV 100 B
Velocidad bombeo (Pneurop)	m <sup>3</sup> /h 54	87.5
Potencia eléctrica	kW 1.5	2.2
Filtros	1 F 65 - 100 CP 1 F 65 - 100 CA	1 F 65 - 100 CP 1 F 65 - 100 CA
Alimentación	Motor trifásico mundial	Motor trifásico mundial
Información de pedido	Bajo pedido	Bajo pedido



Pioneering products. Passionately applied.