



NEO D

Ein dreifacher Treffer!

Geräuscharmer Betrieb. Weniger Emissionen.

Geringer Wartungsaufwand.



Die Triple-Hit-Vakuumtechnologie sorgt für eine saubere Leistung mit niedrigem Geräuschpegel und längerer Lebensdauer.

Die Kombination aus Gesundheit, Sicherheit und effizienten Prozessen ist eine entscheidende Voraussetzung für jeden Arbeitsplatz, ob im Forschungslabor oder bei industriellen Herstellern. Wenn Prozesse auf kontinuierliches Vakuum angewiesen sind, ist die Auswahl der richtigen Komponenten umso wichtiger. Die zuverlässige, leistungsstarke Vakuumtechnologie erledigt nicht nur die Arbeit, sondern trägt auch zu einer besseren Arbeitsumgebung mit weniger Lärm und Emissionen bei. Das Ergebnis sind Wohlbefinden und Sorgenfreiheit – für mehr Mitarbeiterproduktivität und Präzision bei anspruchsvollen Anwendungen.

Wenn es um diese universellen Herausforderungen geht, bietet die Drehschieber-Vakuumpumpe **NEO D** zahlreiche Vorteile. Vor allem ist sie jedoch sauberer, leiser und praktisch wartungsfrei.

Aller guten Dinge sind drei

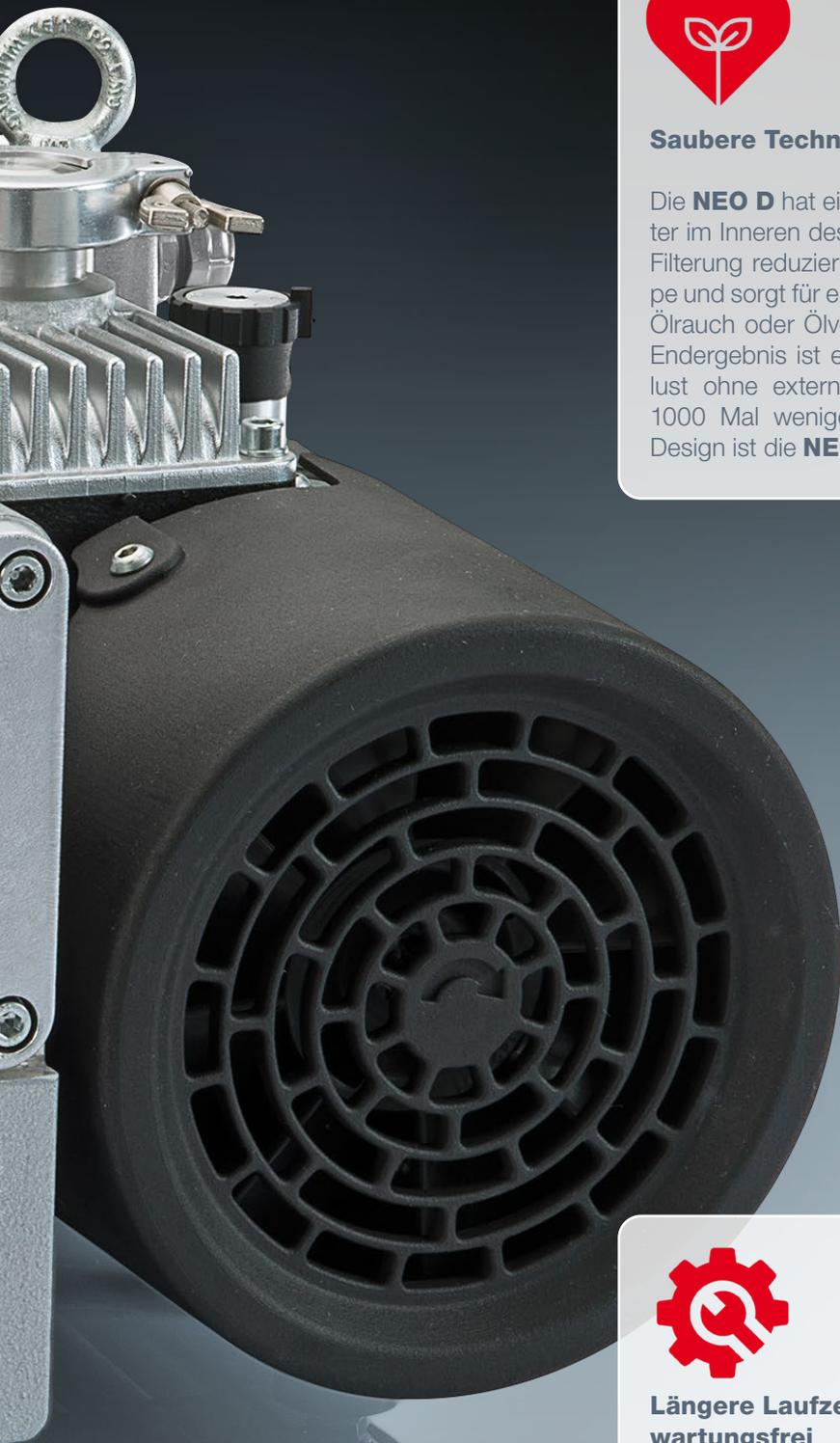


Vollständig anpassbar

Zahlreiches Zubehör ermöglicht die Abstimmung der Pumpe auf Ihre Bedürfnisse:

- Externer Frequenzwandler für einphasige Stromversorgung, Datenerfassung und Überwachung
- Wälzkolben-Adapter für die Montage direktgekoppelter Wälzkolben bis zu 500 m³/h bei **NEO D** 40 und 65
- Wartungsanzeiger für die visuelle und elektrische Überwachung von Pumpentemperatur, Ölstand und Filtergedruck





Saubere Technik

Die **NEO D** hat einen hochwertigen Auspufffilter im Inneren des Ölgehäuses. Die integrierte Filterung reduziert den Einbauraum der Pumpe und sorgt für eine saubere Umgebung ohne Ölrauch oder Ölverlust beim Abpumpen. Das Endergebnis ist ein deutlich geringerer Ölverlust ohne externe Auspufffiltration – bis zu 1000 Mal weniger! Durch dieses innovative Design ist die **NEO D** erstaunlich kompakt.



Für den leisen Betrieb konzipiert

Unsere Entwickler und Ingenieure haben viel Arbeit darin investiert, die akustischen Eigenschaften der Drehschieber-Vakuumpumpe zu verbessern. Mit beachtlichem Erfolg: Die **NEO D** setzt neue Maßstäbe in Bezug auf wahrgenommenen Geräuschpegel und Klangqualität.

- **NEO D** 16 und 25: 54 dB(A)
- **NEO D** 40 und 65: 57 dB(A)



Längere Laufzeit – bis zu drei Jahre wartungsfrei

Mit modernen Wellendichtungen (exklusiv für Leybold entwickelt) und langlebigen Kohlenwasserstoffölen ist die **NEO D** auf maximale Anlagenverfügbarkeit ausgelegt. Diese neue Generation von Vakuumpumpen ermöglicht bis zu drei Jahre wartungsfreien Betrieb in sauberen Anwendungen. Wartungsfreiheit im wahren Sinne des Wortes: Das ist eine neue Dimension an Leistung und Komfort!

Zweistufige Feinvakuumpumpe – ideal für alle Anwendungen mit Feinvakuum.

AUSGEWÄHLTE ANWENDUNGEN

Ein zuverlässiges Vakuum ist für viele Anwendungen in der Industrie unverzichtbar. Im Gegensatz zu anderen Pumpen arbeitet die **NEO D** kontinuierlich mit beliebigem Einlassdruck, egal ob Grobvakuum oder Feinvakuum. Die Drehschieber-Vakuumpumpe **NEO D** ist für alle zweistufigen Pumpenanwendungen geeignet und wird am besten in Anwendungen eingesetzt, die zwischen 0,01 und 1 mbar die maximalen Pumpendrehzahl erfordern.

Analysegeräte und Handschuhkästen

Bei Analysengeräten wie Massenspektrometern oder Elektronenmikroskopen sind Grobpumpen wichtige Komponenten für den zuverlässigen Betrieb.

Vorteile der **NEO D**:

- Reduzierte Kosten: kein Lärmschutzgehäuse erforderlich
- Flexible Schnittstellen für die Fernsteuerung
- Volumenstrom von 16 bis 80 m³/h bei 180...264 V; einphasige Stromversorgung mit 50 und 60 Hz
- Kleinere Stellfläche: Kein externer Auspufffilter erforderlich
- Kosteneinsparungen: Bis zu drei Jahre wartungsfreier Betrieb!

Wärmebehandlung und Plasma-prozesse

In Wärmebehandlungsöfen und Plasmaprozessen muss eine Vakuumpumpe auch unter erschwerten Bedingungen zuverlässig arbeiten.

Vorteile der **NEO D**:

- Robuste Industriebauweise mit Ölfilter
- Kein externer Auspufffilter erforderlich
- Je nach Prozess sind verschiedene Ölsorten erhältlich!

F&E

Anwendungen mit Ultrahochvakuum (UHV) erfordern die zuverlässige Erzeugung eines Vorvakuums für Turbomolekularpumpen. Um eine Störung der empfindlichen Messungen zu vermeiden, müssen Geräusche und Schwingungen auf ein absolutes Minimum reduziert werden.

Vorteile der **NEO D**:

- Angenehm bei der Arbeit: Extrem leise, einfach zu bedienen
- Ausreichender Enddruck für UHV-Leistung
- Kleinere Stellfläche: Kein externer Auspufffilter erforderlich
- Kosteneinsparungen: Bis zu drei Jahre wartungsfreier Betrieb!

Sterilisierung

Bei der Sterilisation sind Vakuumpumpen wichtige Komponenten, die rauen Bedingungen sowie großer Mengen an H₂O₂ ausgesetzt sind.

Vorteile der **NEO D**:

- Leise, benutzerfreundliche Pumpe
- Kein externer Auspufffilter erforderlich





Leistungssteigerndes Zubehör zur Überwachung und Steuerung der Pumpe

Möchten Sie mehrere Möglichkeiten der Pumpensteuerung nutzen und Zugriff auf die Daten zur vorausschauenden Wartung erhalten? Wir bieten für alle vier Pumpengrößen eine mit Frequenzwandler (FW) angetriebene Ausführung der **NEO D** an.

Frequenzwandlerantrieb (optional):

Vorteile des Blackbox FW-Antriebs:

- Drehzahlregelung
- Überwachung (RS485-Schnittstelle)
- Konstantes Saugvermögen unabhängig von der Netzfrequenz
- Sanftanlauf ohne Einschaltstrom
- Niedrigere Geräusch- und Schwingungspegel als bei einem Einphasenmotor
- Einphasen-Stromversorgung 180/264 V bei 50 und 60 Hz für alle Pumpengrößen

Wartungsanzeiger (optional):

Sie möchten den Status Ihrer Pumpe im Auge behalten, auch wenn Sie nicht vor Ort sind? Unser Pumpenausfallanzeiger ermöglicht die Fernüberwachung:

1. Ölstand

Zeigt einen niedrigen Ölstand an

2. Öltemperatur

Zeigt Überhitzung an

3. Zustand des Auspuffilters (Gegendruck)

Zeigt an, wann der Auspuffilter gewechselt werden muss

Weniger Stromverbrauch, weniger CO₂-Ausstoß

Die **NEO D** ist mit ihrem innovativen Design darauf ausgelegt, den Energieverbrauch zu optimieren. Unsere Kunden profitieren von einem typischerweise 20 % niedrigeren Energieverbrauch im Vergleich zu Pumpen von Mitbewerbern. Das führt zu einer geringeren CO₂-Bilanz für die Einhaltung der Umweltziele.

Die **NEO D** 16 und 25 liefern in der Produktion künstlicher Diamanten in Indien rund um die Uhr und erreichten dabei jedes Jahr eine Energieeinsparung von 1600 kWh.



Die Drehschieber-Vakuumpumpe **NEO D** ist in vier verschiedenen Größen erhältlich: 16, 25, 40 oder 65 m³/h bei 50 Hz. Wir bieten Ihnen außerdem eine Vielzahl von Motoren, Ölen und Zubehör für Ihre Anforderungen.

Technische Daten

Größe		NEO D 16		NEO D 25		NEO D 40		NEO D 65	
		50	60	50	60	50	60	50	60
Frequenz	Hz	50	60	50	60	50	60	50	60
Nennvolumenstrom	m ³ /Std.	19	23	28	34	47	56	74	89
Eff. Volumenstrom	m ³ /Std.	16	19	24	29	40	48	63	76
Enddruck ohne Gasballast	mbar	< 8 x 10 ⁻³							
Enddruck mit Gasballast	mbar	< 1 x 10 ⁻¹							
Wasserdampfverträglichkeit	mbar	10		10		10		10	
Motorleistung									
Drehstrommotor	kW	0,55	0,7	0,9	1,1	1,15	1,5	2,0	2,6
Einphasenmotor	kW	0,75	0,9	0,9	1,1	1,3	1,5	-	-
Frequenzumrichter	kW	0,75	0,9	0,9	1,1	1,5	1,5	2,0	2,6
Schalldruckpegel	dB(A)	54		54		57		57	
Ölvolumen	l	1,5		1,5		3		3	
Flansche		25 KF		25 KF		40 KF		40 KF	
Gewicht	kg	48		48		80		88	
Abmessungen L x B x H	mm	516 x 288 x 294		518 x 288 x 294		632 x 356 x 320		669 x 359 x 320	

Technische Daten

Bestellinformation

Ein Modell, vier Größen
Finden Sie Ihre perfekte **NEO D...**

NEO D-Modelle				
Größe	NEO D 16	NEO D 25	NEO D 40	NEO D 65
Drehstrom-Weltmotor 180...264 / 342...457 V, 50 Hz und 180...264 / 342...506 V, 60 Hz	970102V	970202V	970302V	970402V
Einphasig 180...264 V, 50 und 60 Hz mit Überstromschutz	970100V	970200V	970300V	N/A
Einphasig 115 V \pm 10 %, 60 Hz mit Überstromschutz	970103V	N/A	N/A	N/A

... und das richtige Zubehör!

Wir bieten verschiedenes Zubehör für die optimierte Überwachung und Steuerung unserer Pumpen an. Sämtliche Zubehörteile können an allen Pumpen nachgerüstet werden und wurden nach denselben Grundprinzipien der **NEO D**-Serie konstruiert. **NEO D**-Pumpen sind auch mit Zubehör für **TRIVAC B**-Einlässe kompatibel.

NEO D-Zubehör: Überwachung und Steuerung der Pumpe				
Größe	NEO D 16	NEO D 25	NEO D 40	NEO D 65
Ölstandschalter	9700LS	9700LS	9700LS	9700LS
Überdruckschalter Auspufffilter	971471210	971471210	971471210	971471210
Druckmesser Auspufffilter	95193	95193	95193	95193
Thermoschalter zum Schutz der Pumpe vor Überhitzung	9700TS	9700TS	9700TS	9700TS65
PT100 zur Überwachung der Pumpentemperatur	N/A	N/A	971444320	971444320
Einphasig angetriebener FW 180...264 V, 50 und 60 Hz mit Überstromschutz	Zubehör-Bestellnr. 970FC01 zum Anschluss an den Drehstrom-Weltmotor			
Wälzkolben-Adapter für die Montage direktgekoppelter Wälzkolben bis zu 500 m ³ /h	N/A	N/A	970RA02	970RA01
Pumpen-Wartungsanzeiger und Kabel Pumpensensoren (Ölstand, Öltemperatur und Zustand des Auspufffilters) nicht enthalten	N/A	9700F1 und 9700F1C1	9700F1 und 9700F1C2	



Pioneering products. Passionately applied.