



Una línea de procesado y envasado de aves de corral a la vanguardia de la innovación.

¿Sabías que... En las plantas de procesado de aves de corral, el vacío se utiliza a menudo con el fin de transportar desechos y subproductos?



El suroeste de Francia es conocido en todo el mundo por sus numerosos productores avícolas. Ya sea orgánico, certificado o clásico, sus aves de corral deleitan, durante todo el año, a los gourmets que van en busca de productos locales y autenticidad. Les Fermiers du Sud-Ouest es un productor líder en el mercado francés que aboga por los valores de origen garantizado, calidad del producto y un ciclo de producción saludable que respeta a los animales y el medio ambiente. En 2021, una de sus unidades

de producción, Les Fermiers du Gers, adquirió una nueva instalación de alto rendimiento para el sacrificio, procesado y envasado de aves de corral. Este nuevo edificio requería nuevas instalaciones específicas para la extracción y tratamiento de residuos de producción. La compañía ha recurrido a BP TECH, especializada en soluciones llave en mano para el procesamiento avícola, para el diseño y puesta en marcha de sus nuevas líneas de producción.

Los requisitos

La empresa avícola ya tenía cerca una planta de sacrificio y procesado. La compañía quería reconstruir una unidad completamente nueva para aumentar la productividad. En el antiguo lugar, los desechos se transportaban utilizando bombas de anillo líquido y soplantes. Estas tecnologías son adecuadas para transportar residuos, pero utilizan mucha agua y electricidad.

Para su nueva sede, la eficiencia es la meta. Les Fermiers du Gers, BP TECH



y Leybold trabajaron juntos para diseñar y poner en marcha un innovador sistema centralizado de eliminación de residuos con vacío. Leybold proporcionó la solución de vacío adecuada al integrador BP Tech. BP Tech luego diseñó e instaló todo el sistema de transporte.

La solución de bombeo

El sistema **CLAWVAC** CP1200 es la solución óptima para esta aplicación. Incluye cuatro bombas de garras **CLAWVAC** 300 m³/h, un controlador, componentes eléctricos, etc. Es una solución llave en mano que es fácil de instalar y está lista para usar en el momento de la entrega. Basado en la tecnología de bomba de garra seca **CLAWVAC**, este sistema está específicamente adaptado a aplicaciones muy difíciles que implican una posible contaminación de la bomba por partículas o gases de proceso. En el interior, las bombas son fácilmente accesibles para el mantenimiento y la limpieza. Para limitar la cantidad de

materiales de proceso que ingresan a la bomba, se instalaron dos combinaciones de separadores de líquido / filtro de partículas dispuestas en paralelo en la línea de succión. Las partículas transportadas por la línea de succión se retienen fácilmente y se puede garantizar el caudal.

Una de las otras características clave del sistema **CLAWVAC** CP 1200i es que funciona en conjunto con las tecnologías de accionamiento de velocidad variable (VSD) y conmutación en cascada. Esta, genera vacío bajo demanda de acuerdo con los requisitos de producción y las tasas de producción, todo mientras es energéticamente eficiente, uno de los requisitos previos del cliente. Dado que el producto terminado tiene una gran demanda solo en momentos específicos del año, la línea de producción debe poder hacer frente a las variaciones en las tasas de producción y operar a una tasa reducida cuando sea necesario.

Los ahorros de energía se pueden medir al instante. El sistema se auto-regula, utilizando dos, tres o cuatro bombas, lo que significa que el cliente solo paga por lo que realmente usa en un momento dado.

Finalmente, otra ventaja del sistema CP 1200i es que, a diferencia de las bombas de anillo líquido, no requiere agua para funcionar, lo que reduce significativamente los costes de tratamiento de agua dulce y aguas residuales.

Experiencia de usuario

La nueva línea de producción cumple todos los requisitos en términos de facilidad de uso, eficiencia y ahorro de energía. Se instaló y configuró rápidamente y cumple su función principal como planta de vacío bajo demanda. Gracias a la filtración aguas arriba, el CP 1200i está bien protegido y puede funcionar sin mantenimiento durante más de un año. El usuario solo necesita revisar los filtros una vez a la semana y requiere muy poco mantenimiento.

La puerta está abierta para BP Tech y Leybold para una réplica funcional de la instalación en otros sitios agro-alimentarios.

